

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
19. Februar 2004 (19.02.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/015192 A2**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **D06F 83/00**

64658 Fürth (DE). MEIER, Klaus, Peter [DE/DE]; Staufenstrasse 20, 65779 Kelkheim (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/007905

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, RO, RU, SC, SD, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:  
19. Juli 2003 (19.07.2003)

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

#### Erklärung gemäß Regel 4.17:

— *Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US*

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

#### Veröffentlicht:

— *ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts*

(30) Angaben zur Priorität:  
102 35 651.3 2. August 2002 (02.08.2002) DE

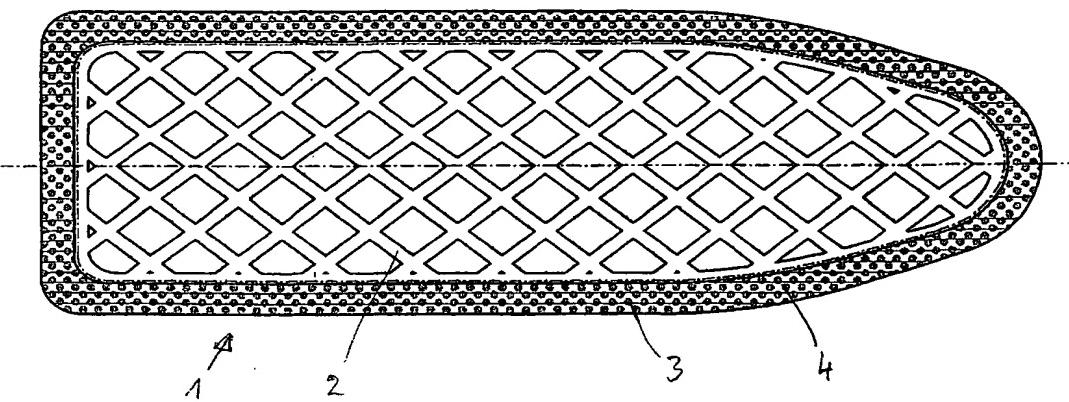
Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): CARL FREUDENBERG KG [DE/DE]; Höhnerweg 2-4, 69469 Weinheim (DE).

(72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): CEVENINI, Stefano [IT/DE]; Paul-Münch-Strasse 11, 67071 Ludwigshafen (DE). WENDELKEN, Hans-Jürgen [DE/DE]; Rauchäcker-Ring 7, 74889 Sinsheim (DE). FLATH, Johannes [DE/DE]; Zwerggewann 23, 69124 Heidelberg (DE). HELMERKING, Barbara [DE/DE]; Brunnhildstrasse 37, 69469 Weinheim (DE). TINTELNOT, Carl-Uwe [DE/DE]; Hubestrasse 7, 69469 Weinheim (DE). HAUSDORF, Jörg [DE/DE]; Schulstrasse 41,

(54) Title: HEAT-RESISTANT IRONING BOARD COVER HAVING AN ELASTIC PADDING

(54) Bezeichnung: HITZEBESTÄNDIGER BüGELTISCHBEZUG MIT ELASTISCHER POLSTERUNG



(57) Abstract: The invention relates to a heat-resistant ironing board cover having an elastic padding. According to the invention, the ironing board cover (6) can be joined with form-fit to the ironing board (1) by means of its padding (5).

(57) Zusammenfassung: Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung, wobei der Bügeltischbezug (6) unter Verwendung seiner Polsterung (5) formschlüssig 5 mit dem Bügeltisch (1) verbindbar ist.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

## Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung

### Beschreibung

### Technisches Gebiet

Um gute Ergebnisse beim Bügelnvorgang zu erreichen, ist es erforderlich, dass die Bügeltischbezüge und die elastische Polsterung während des Bügeln sich nicht verwerfen und Falten bilden, die sich auf den zu bügelnden Gegenstand übertragen können. Häufig werden deshalb die Polsterungen auf den Bügeltisch aufgelegt und der hitzebeständige Bügeltischbezug darüber ausgebreitet und mit Hilfe von Gummibändern oder auch anderen Bändern am Bügeltisch befestigt. Diese Lösung bringt nicht immer das erwünschte Ergebnis.

### Stand der Technik

Es ist deshalb bekannt geworden, EP 0 043 700 A1, Bügeltischbezüge zu verwenden, bei denen der Bezug mit einer elastischen Polsterung direkt verbunden ist, beispielsweise durch Verkleben, so dass der Bügelbezug sich nicht gegenüber der elastischen Polsterung verschieben kann. Diese laminierten Bezüge wurden sodann unter Anwendung von Hitze und Druck

mit dem Bügeltisch selbst verklebt um dadurch ihre Verbindung zum Bügeltisch herzustellen um ein Verrücken des gesamten Bügeltischbezuges zu vermeiden. Die Ablösung eines solchen Bügeltischbezugs, insbesondere seiner Polsterung vom Bügeltisch zwecks Auswechslung ist jedoch äußerst  
5 problematisch da die Polsterung häufig sehr fest am Bügeltisch haftet.

In der Druckschrift GB 2 116 216 A sind deshalb Materialien für die Polsterung vorgeschlagen, welche sich leichter vom Bügeltisch entfernen lassen, so dass eine leichtere Auswechslung des Bügeltischbezugs  
10 einschließlich der Polsterung möglich ist. Die sich widersprechenden Bedingungen, nämlich einerseits die sichere Haftung des Bügeltischbezugs und seiner Polsterung am Bügeltisch und andererseits dessen mögliche Auswechselbarkeit führen jedoch nach wie vor zu unbefriedigenden Ergebnissen.

15

#### Darstellung der Erfindung

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen hitzebeständigen Bügeltischbezug mit einer elastischen Polsterung so auszubilden, dass er auf  
20 möglichst einfach Weise mit dem Bügeltisch sicher zu verbinden ist und bei Bedarf ebenso in einfacher Weise vom Bügeltisch abgenommen werden kann.

Die Lösung der gestellten Aufgabe wird bei einem hitzebeständigen Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung erfindungsgemäß dadurch  
25 erreicht, dass der Bügeltischbezug unter Verwendung seiner Polsterung formschlüssig mit dem Bügeltisch verbindbar ist. Der Bügeltischbezug wird so ausgestaltet, dass er eine formschlüssige Verbindung mit dem Bügeltisch selbst herstellen kann.

30

Gemäß der Erfindung wird die Polsterung auf ihrer Unterseite und der Bügeltisch auf seiner Oberseite zumindest teilweise mit einer Vlies- oder Gewebeschicht versehen, die nach Auflage des Bügeltischbezugs auf den Bügeltisch einander decken und als Klettverbindung wirksam sind. Am

5 Bügeltisch wird eine Vlies- oder Gewebeschicht, die mit Haken versehen ist, aufgeklebt. Hierfür kann die gesamte Fläche des Bügeltischs herangezogen werden. Möglich ist aber auch, lediglich den Rand des Bügeltisches mit der Vlies- oder Gewebeschicht zu versehen oder zusätzlich hierzu noch Querstreifen auf dem Bügeltisch anzubringen. Die Polsterung ihrerseits wird

10 in gleicher Weise mit einer Vlies- oder Gewebeschicht versehen, die mit Ösen ausgestattet ist. Die Vlies- oder Gewebeschicht auf dem Bügeltisch und auf der Polsterung sind deckungsgleich auszuführen. Wird eine so ausgestaltete Polsterung auf den entsprechend ausgebildeten Bügeltisch aufgelegt, so ist es möglich, den Bügeltischbezug allein durch Andrücken von Hand und

15 darüber streichen mit dem Bügeltisch unverrückbar zu verbinden.

Damit die Durchlässigkeit des Bügeltisches für Dampf oder dergleichen nicht behindert wird, ist die Vlies- oder Gewebeschicht des Bügeltisches bzw. der Polsterung perforiert.

20 Eine in gleicher Weise wirksame Befestigung des hitzebeständigen Bügeltischbezugs mit elastischer Polsterung auf einem Bügeltisch kann auch dadurch erreicht werden, dass die Kontur der Polsterung der Kontur des Bügeltischs entspricht und dass die Polsterung mit einem Umlaufrand

25 versehen ist, der eine die umlaufende Kante des Bügeltisches hingreifende Wulst hat. Bei entsprechend angepaßter Ausgestaltung kann ein solcher Bügeltischbezug von Hand sehr einfach auf den Bügeltisch aufgespannt werden. Da er rundherum von allen Seiten gehalten ist kann er auch auf dem Bügeltisch nicht verrutschen.

Bei der voranstehenden Lösung hat es sich als günstig erwiesen, wenn die Polsterung im Bereich der Wulst eine Materialversteifung hat. Diese Materialversteifung kann durch eine spezielle Imprägnierung der Polsterung im Bereich der Wulst mit einem Polymer und anschließender Vernetzung des  
5 Polymers erzielt werden.

Die Dicke der Polsterung kann an den durchgeführten Klettvorgang angepaßt werden und beträgt in der Regel 0,2 bis 5 cm.

10

#### Kurzbeschreibung der Zeichnung

In der beiliegenden Zeichnung sind zwei Beispiele für die Durchführung der Befestigung des Bügeltischbezugs am Bügeltisch dargestellt.

15 Es zeigt:

Fig. 1 einen Bügeltisch in der Draufsicht mit einer rundum laufenden Vliesschicht,

Fig. 2 schematisch den Bügeltisch mit einem Bügeltischbezug im Querschnitt,

Fig. 3 einen Abschnitt eines Bügeltisches mit Bügeltischbezug im Schnitt

Fig. 4 einen Bügeltisch mit einem aufgebrachten Bügeltischbezug in der Draufsicht und

25 Fig. 5 ein Querschnitt durch den Bügeltisch mit einem Bezug mit Druckknöpfen.

### Ausführung der Erfindung

- In der Figur 1 ist ein Bügeltisch 1 in der Draufsicht gezeigt. Der Bügeltisch 1 hat in an sich bekannter Weise eine Tischfläche 2 aus Streckmetall. Um den ganzen Rand 3 der Tischfläche 2 herum ist eine Vliesschicht 4 aufgeklebt, deren Oberseite mit Widerhaken für eine Klettverbindung versehen ist. Die Polsterung 5, siehe Figur 2, des Bügeltischbezugs 6 wird in ihrer Kontur so ausgebildet, dass sie der Kontur des Bügeltisches 1 entspricht. Außerdem wird sie auf ihre Unterseite 7 ebenfalls mit einer Vliesschicht 8 versehen, welche in ihrer Gestalt der Vliesschicht 8 auf der Oberseite 9 des Bügeltisches 1 entspricht. Diese Vliesschicht 4 ist jedoch mit Ösen ausgestattet, so dass die Haken der Vliesschicht 4 des Bügeltisches in diese sich verhaken können.
- 15 In der Figur 2 sind die einzelnen Teile auseinandergezogen dargestellt, so dass sie sichtbar sind. Nach dem Auflegen des Bügeltischbezugs 6 auf dem Bügeltisch 1 und Andrücken von Hand wird eine ausreichend feste Verbindung zwischen dem Bügeltischbezug 6 und dem Bügeltisch 1 hergestellt. Es sei noch angemerkt, dass unter dem Bügeltisch lediglich die 20 Ständer 10 angedeutet sind, alle anderen Teile sind weggelassen.
- In den Figuren 3 und 4 ist eine andere Möglichkeit der formschlüssigen Verbindung des Bügeltischbezugs 6 mit dem Bügeltisch 1 gezeigt. Auch hier ist eine Kontur der Polsterung 5 vorgesehen, die der Kontur des Bügeltisches 25 1 entspricht. Die Verbindung der Polsterung 5 mit dem Bügeltisch 1 erfolgt jedoch dadurch, dass die Polsterung 5 mit einem umlaufenden Rand 13 versehen ist, welcher eine die umlaufende Kante 11 des Bügeltisches 1 hintergreifende Wulst 12 hat. Im Bereich der Wulst 12 ist die Polsterung 5 mit einer Materialversteifung versehen, die durch die verdichtete Straffierung 30 angedeutet ist. Durch diese Materialversteifung wird der Sitz des

Bügelsichbezugs 6 auf dem Bügeltisch 1 noch verstärkt. Um die Materialversteifung zu erreichen, kann die Polsterung 5 im Bereich der Wulst 12 mit einem vernetzbaren Polymer getränkt werden. Nach der Tränkung wird das Polymer beispielsweise durch Anwendung von Hitze ausgehärtet.

5

In der Fig. 5 ist eine Ausführungsform des Bügeltisches 1 im Querschnitt gezeigt, bei der der Bügeltisch 6 an seinem Rand 20 umlaufend mit Druckknöpfen 21 versehen ist. Der Bügeltischbezug 6 wird auf den Bügeltisch 1 aufgezogen und mit den Druckknöpfen 21 festgeknöpft, wobei letztere in 10 entsprechende Aufnahmen 22 an der Unterseite des Bügeltisches 1 eingreifen.

## Patentansprüche

1. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung, dadurch gekennzeichnet, dass der Bügeltischbezug (6) unter Verwendung seiner Polsterung (5) formschlüssig mit dem Bügeltisch (1) verbindbar ist.
2. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Polsterung (5) auf ihrer Unterseite (7) und der Bügeltisch (1) auf seiner Oberseite (9) zumindest teilweise mit einer Vlies- oder Gewebeschicht (4) versehen sind, die nach Auflage des Bügeltischbezugs (6) auf den Bügeltisch (1) einander decken und als Klettverbindung wirksam sind.
- 15 3. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Vlies- oder Gewebeschicht (4) der Polsterung (5) mit Ösen und die Vlies- oder Gewebeschicht (4) des Bügeltisches (1) mit Haken versehen sind.
- 20 4. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach einem der Ansprüche 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Vlies- oder Gewebeschicht (4) des Bügeltisches (1) bzw. der Polsterung (5) perforiert ist.
- 25 5. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Kontur der Polsterung (5) der Kontur des Bügeltisches (1) entspricht und dass die Polsterung (5) mit einem umlaufenden Rand (13) versehen ist, der eine die umlaufende Kante (11) des Bügeltisches (1) hintergreifende Wulst (12) hat.

6. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Wulst (12) Druckknöpfe (21) hat, die in entsprechende Aufnahmen (22) an der Unterseite des Bügeltisches (1) einknöpfbar sind.  
5
7. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach einem der Ansprüche 1 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Polsterung (5) im Bereich der Wulst (12) eine Materialversteifung hat.  
10
8. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Materialversteifung durch eine partielle Imprägnierung der Polsterung (5) im Bereich der Wulst (12) mit einem Polymer und anschließender Vernetzung des Polymers erzielt wird.  
15
9. Hitzebeständiger Bügeltischbezug mit elastischer Polsterung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Dicke der Polsterung (5) 0,2 bis 5 cm beträgt.

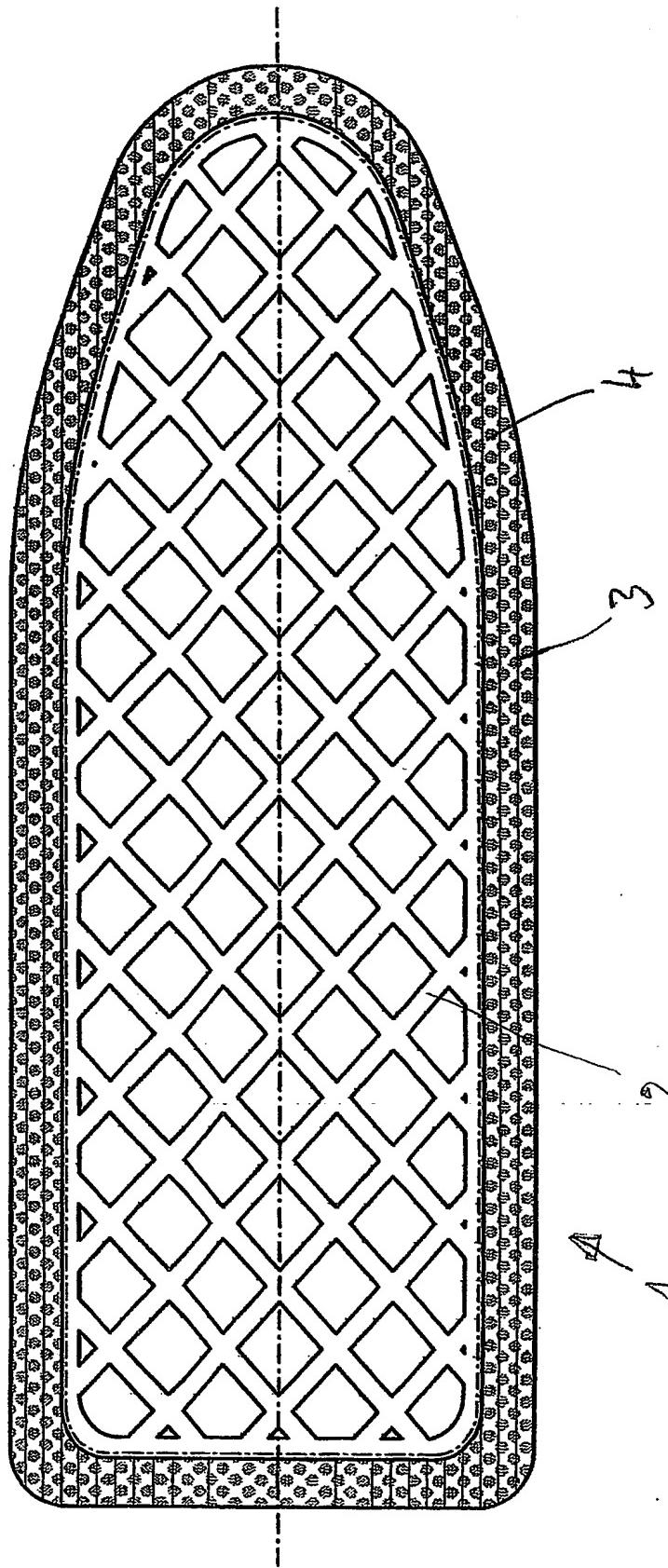


Fig. 1

BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)

10/523560

WO 2004/015192

PCT/EP2003/007905

2/5

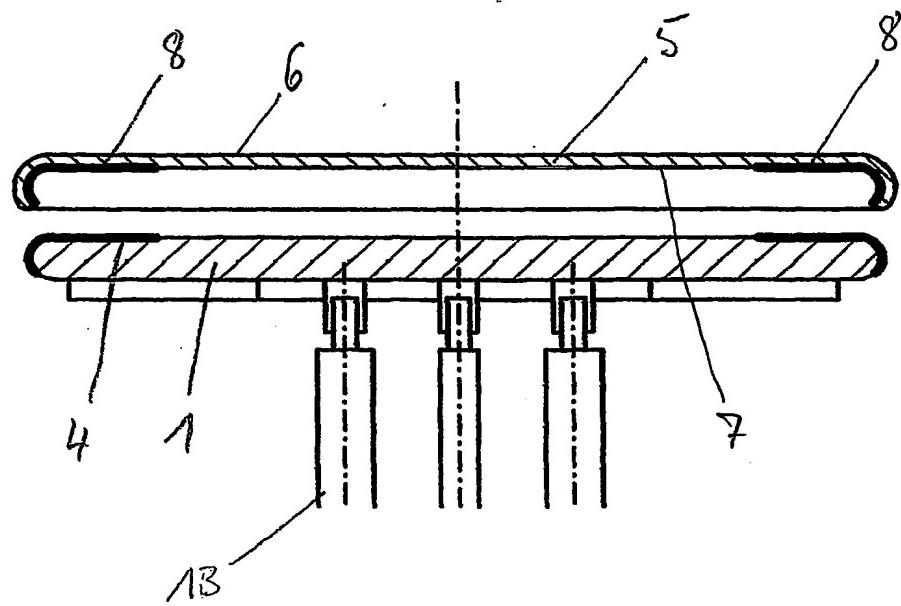


Fig. 2

BEST AVAILABLE COPY

DT05 Rec'd CT/PTO 01 FEB 2005

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

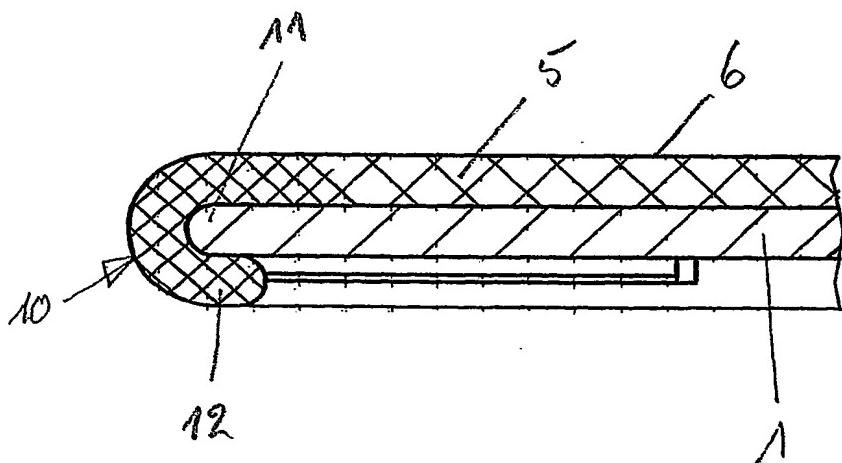


Fig. 3

BEST AVAILABLE COPY

SEARCHED SERIALIZED INDEXED  
07 FEB 2005

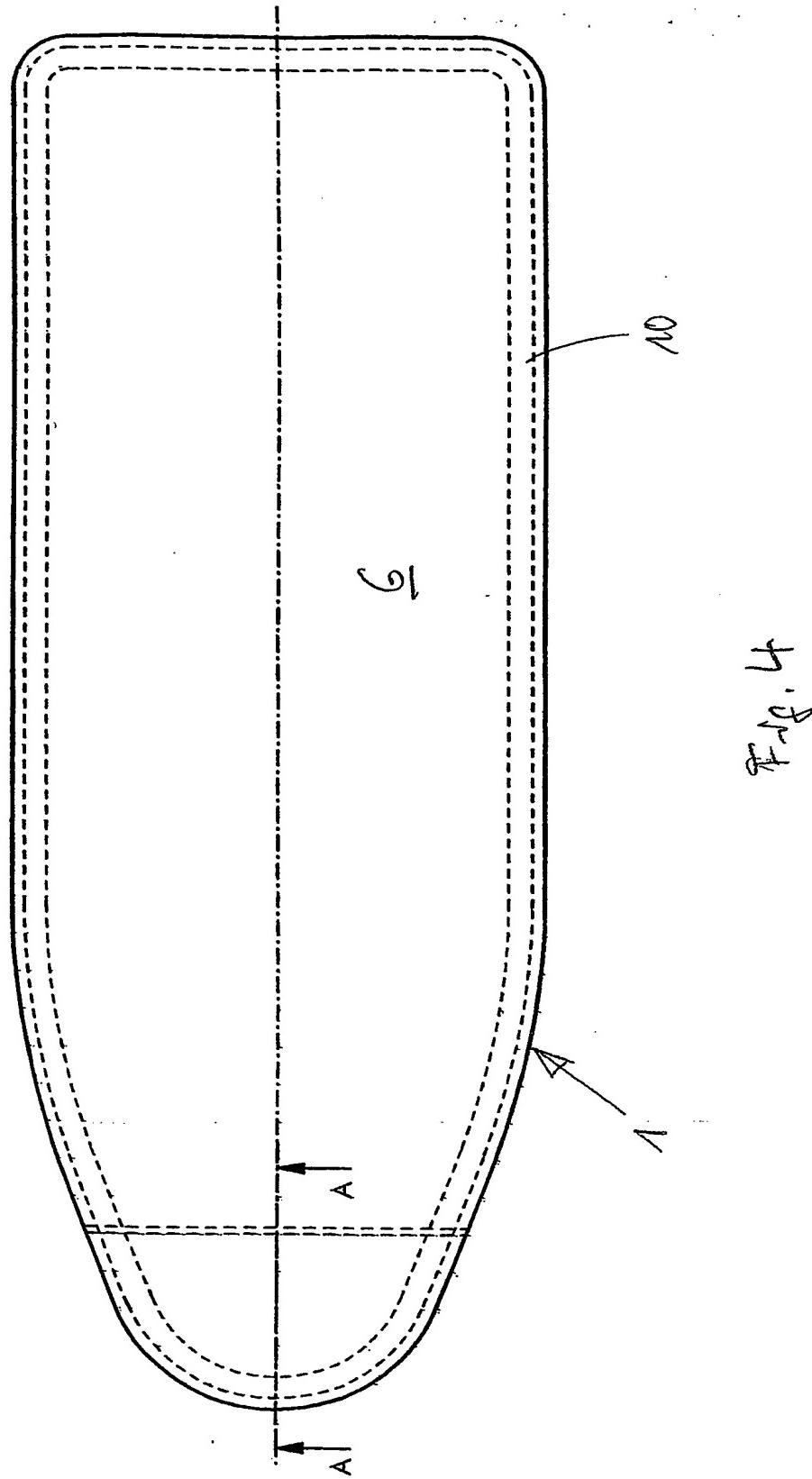
**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

10/523560

WO 2004/015192

PCT/EP2003/007905

4/5



BEST AVAILABLE COPY

DTG5 Rec'd PTO/FEB 01 FEB 2005

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

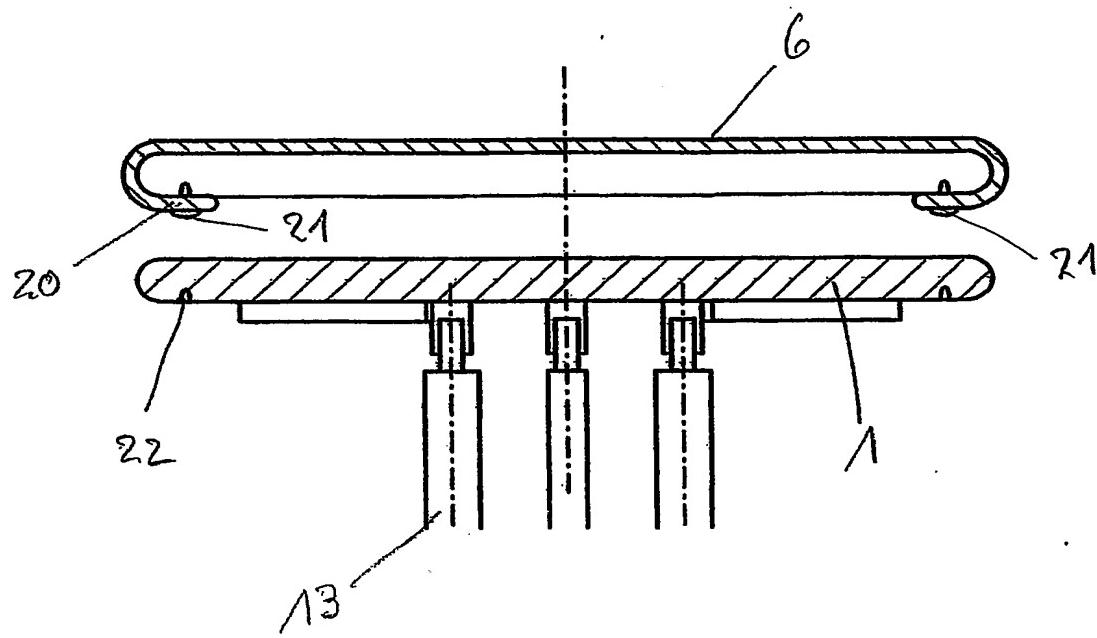


Fig. 5

DT05 PCT/PTO 01 FEB 2005

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

## INTERNATIONALES RECHERCHENBERICHT

internationales Aktenzeichen  
PCT/EP 03/07905

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES  
IPK 7 D06F83/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

## B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)  
IPK 7 D06F

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

PAJ, EPO-Internal

## C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 4 616 434 A (RIBA GUENTHER ET AL) 14. Oktober 1986 (1986-10-14)	1,9
A	das ganze Dokument ---	2
X	JP 60 083700 A (TANAKA SHIYUNEI) 11. Mai 1985 (1985-05-11)	1,9
	das ganze Dokument ---	
A	EP 0 303 128 A (FLACHGLAS AG) 15. Februar 1989 (1989-02-15)	3
	das ganze Dokument -----	



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

- \* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen
- \*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- \*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- \*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- \*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- \*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- \*V\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- \*Y\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- \*g\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche  23. März 2004	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts  30/03/2004
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde  Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bediensteter  Ureta, R

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

## INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/07905

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4616434 ✓ A	14-10-1986	DE	3433170 A1	13-03-1986
		DE	3532233 A1	26-06-1986
		IT	1214493 B	18-01-1990
		JP	2047220 C	25-04-1996
		JP	7073640 B	09-08-1995
		JP	61068100 A	08-04-1986
JP 60083700 ✓ A	11-05-1985	KEINE		
EP 0303128 ✓ A	15-02-1989	DE	3727166 A1	23-02-1989
		AT	53196 T	15-06-1990
		DE	3860185 D1	05-07-1990
		EP	0303128 A1	15-02-1989
		GR	3000521 T3	31-07-1991

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**